



SU-363

Total No. of Pages : 02

Seat No.	
----------	--

B.Voc. (Part-III) (Semester-VI)

Examination, March 2024.

Food Processing and Management
BUSINESS MANAGEMENT (Paper No.-XXXXVI)

Sub. Code : 68661

Day and Date: Friday, 22-03-2024

Total Marks: 40

Time: 02.30 p.m. to 04.30 p.m.

- Instructions:**
- 1) Attempt ANY FIVE questions out of seven.
 - 2) All questions carry equal marks.
 - 3) Figures to the right indicate full marks.

Q.1 Write short answers. (Any two) (8)

- a) Explain principles of management.
- b) Explain importance of planning.
- c) Explain PERT and CPM technique.

Q.2 Explain in detail the 14 principles of management by Henry Fayol. (8)

Q.3 Explain different techniques of decision making. (8)

Q.4 What is meant by organizing? Explain importance and steps of organizing. (8)

Q.5 What is meant by planning? Explain features of planning in detail. (8)

Q.6 Define motivation. Explain types of motivation. (8)

Q.7 Write short notes. (Any two) (8)

- a) Line type of organization
- b) Professional management
- c) Need of co-ordination



SU-363

मराठी रुपांतर

- सूचना : 1) सर्व कोणतेही पाच प्रश्न सोडवा.
2) सर्व प्रश्नांना समान गुण आहेत.
3) उजवीकडील अंक गुण दर्शवतात.

- Q. 1) थोडक्यात उत्तरे लिहा. (कोणतीही दोन) (8)
- 1) व्यवस्थापनाच्या मुख्य तत्वांचे स्पष्टीकरण करा.
 - 2) नियोजनाचे महत्त्व स्पष्ट करा.
 - 3) PERT आणि CPM तंत्र स्पष्ट करा.
- Q. 2) हेन्री फेयॉलद्वारे सांगितलेली व्यवस्थापनाची 14 तत्त्वे तपशीलवार स्पष्ट करा. (8)
- Q. 3) निर्णय घेण्याची विविध तंत्रे स्पष्ट करा. (8)
- Q. 4) आयोजन म्हणजे काय? आयोजन करण्याचे महत्त्व आणि टप्पे स्पष्ट करा. (8)
- Q. 5) नियोजन म्हणजे काय? नियोजनाची वैशिष्ट्ये तपशीलवार सांगा. (8)
- Q. 6) प्रेरणा परिभाषित करा. प्रेरणांचे प्रकार स्पष्ट करा. (8)
- Q. 7) टिपा लिहा. (कोणत्याही दोन) (8)
- 1) संस्थेचा प्रकार
 - 2) व्यावसायिक व्यवस्थापन
 - 3) समन्वयाची गरज