



Seat No.	
----------	--

T – 190
Total No. of Pages : 2

B. Voc. (Part - III) (Semester - VI) Examination, May - 2019

FOOD PROCESSING AND MANAGEMENT

(Paper - XXXXVI)

Business Management

Sub. Code : 68661

Day and Date : Monday, 06 - 05 - 2019

Total Marks : 40

Time : 12.00 noon. to 02.00 p.m.

- Instructions :**
- 1) Solve any five questions.
 - 2) All questions carry equal marks.
 - 3) Figures to the right indicate full marks.

Q1) Write short answers. (Any two) : [8]

- a) Explain the steps in organizing.
- b) What are the advantages of planning?
- c) Write the levels of management.

Q2) Write in detail the types of planning. [8]

Q3) What is decision - making? Explain the decision - making process. [8]

Q4) Define Management. Write in detail it's importance. [8]

Q5) Explain the meaning and need of co-ordination. [8]

Q6) Write in detail the techniques of control. [8]

Q7) Write Short Notes. (Any two) [8]

- a) Organizing
- b) Control Process
- c) Motivation

P.T.O.

मराठी रूपांतर

- सूचना : 1) कोणतेही पाच प्रश्न सोडवा.
 2) सर्व प्रश्नांना समान गुण आहेत.
 3) उजवीकडील अंक पूर्ण गुण दर्शवितात.

- प्र.1) थोडक्यात उत्तरे लिहा. (कोणतेही दोन) [8]
 अ) संघटनेतील टप्पे स्पष्ट करा.
 ब) नियोजनाचे फायदे काय आहेत?
 क) व्यवस्थापनाचे स्तर लिहा.
- प्र.2) नियोजनाचे प्रकार सविस्तर लिहा. [8]
- प्र.3) निर्णय घेणे म्हणजे काय? निर्णय घेण्याची प्रक्रिया स्पष्ट करा. [8]
- प्र.4) व्यवस्थापनाची व्याख्या द्या. त्याचे महत्त्व सविस्तर लिहा. [8]
- प्र.5) समन्वयाचा अर्थ व गरज स्पष्ट करा. [8]
- प्र.6) नियंत्रणाची तंत्रे सविस्तर लिहा. [8]
- प्र.7) टीपा लिहा. (कोणत्याही दोन) [8]
 अ) संघटन
 ब) नियंत्रण प्रक्रिया
 क) प्रेरणा

