



| | |
|----------|--|
| Seat No. | |
|----------|--|

SP - 84

Total No. of Pages : 2

B. Com. (Part - III) (Semester - VI) Examination, March - 2019
INDUSTRIAL MANAGEMENT (Paper -III)
Sub. Code : 51470

Day and Date : Saturday, 30 - 03 - 2019

Total Marks : 40

Time : 12.00 noon to 02.00 p.m.

- Instructions:
- 1) Write any five questions from the following.
 - 2) Figures to the right indicate full marks.
 - 3) All questions carry equal marks.

- Q1)** Answer the following questions in brief (any two) [8]
- a) Explain the functions of dispatching.
 - b) State the difference between production and Productivity.
 - c) Explain the advantages of Bin-card.
- Q2)** State the functions and types of follow - up [8]
- Q3)** Write the meaning of productivity. Explain the factors affecting industrial productivity. [8]
- Q4)** State the techniques of inventory control. [8]
- Q5)** Explain the importance of logistic management. [8]
- Q6)** State the advantages and disadvantages of last in first out (LIFO) method. [8]
- Q7)** Short notes (any two) [8]
- a) Control charts in scheduling.
 - b) Store Ledger.
 - c) Packaging.

P.T.O.

मराठी रूपांतर

- सूचना : 1) खालीलपैकी कोणतेही पांच प्रश्न सोडवा.
2) उजवीकडील अंक गुण दर्शवितात.
3) सर्व प्रश्नांना सारखे गुण आहेत.

- प्र.1) खालील प्रश्नांची थोडक्यात उत्तरे लिहा. (कोणतेही दोन) [8]
अ) कार्यप्रारंभ आदेश विभागाची कार्ये स्पष्ट करा.
ब) उत्पादन आणि उत्पादकता यामधील फरक विशद करा.
क) बिन कार्डांचे फायदे स्पष्ट करा.
- प्र.2) अनुसरण/पाठपुरावा विभागाची कार्ये व प्रकार विशद करा. [8]
- प्र.3) उत्पादकतेचा अर्थ सांगून औद्योगिक उत्पादकतेवर परिणाम करणारे घटक स्पष्ट करा. [8]
- प्र.4) मालसाठा नियंत्रणाची तंत्रे विशद करा. [8]
- प्र.5) पुरवठाशास्त्र व्यवस्थापनाचे महत्त्व स्पष्ट करा. [8]
- प्र.6) शेवट आंत प्रथम बाहेर पध्दतीचे गुण दोष विशद करा. [8]
- प्र.7) टीपा लिहा. (कोणतेही दोन) [8]
अ) कार्यवेळापत्रकातील नियंत्रण तक्ते.
ब) मालसाठा खतावणी.
क) आवेष्टण.

